

Formation | Fils_Procédés de filature et impact matière - Perfectionnement

TITRE DE LA FORMATION.

Fils_Procédé de filature et impact matière - Perfectionnement

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS.

Le participant sera capable de :

- Comprendre les enjeux de la filière (économiques, techniques et environnementaux.)
- Comprendre le procédé d'effilochage de fibres courtes recyclées et les paramètres.
- Comprendre les trois procédés de filature (Open-end, à anneaux, air-jet).
- Appliquer une démarche qualité produit lors d'essais de filature.
- Se familiariser avec le vocabulaire adapté.

NIVEAU DE LA FORMATION.

Perfectionnement.

PUBLIC CONCERNÉ.

Ingénieurs et techniciens d'application textile, aux spécialistes du développement de nouveaux produits.

PRÉREQUIS PÉDAGOGIQUES.

Connaissance base textile requise.

SAISON 2023

Formation INTRA en présentiel à la demande – jusqu'à 10 participants

TARIF.

Devis sur demande

DURÉE.

2 jours - 14 heures
09h00-12h30 & 13h30-17h00

LIEU DE LA FORMATION.

CETI – 41 rue des Métissages 59200 Tourcoing

MÉTHODES & SUPPORTS PÉDAGOGIQUES.

Cette formation est une alternance de présentations théoriques et d'exercices pratiques sur les lignes pilotes et laboratoire de caractérisation utilisant :

- Supports numériques (présentations Powerpoint, vidéos, Quiz...).
- Présentation d'échantillons de matières (fils, nontissés, tissus, tricot, produits).
- Essais de prototypage sur filature sur le démonstrateur du CETI.

LIVRABLE.

Formation | Fils_Procédés de filature et impact matière - Perfectionnement

Chaque participant recevra le contenu de la formation en début de formation.

MODALITÉS D'ÉVALUATION.

- **1 questionnaire d'Analyse du besoin de formation en amont de la formation** est envoyé aux participants afin que le Formateur prenne connaissance de l'activité et son environnement, leur niveau de compétence, les questions techniques particulières et l'existence d'un handicap qu'il prendra en compte. Une vérification des prérequis pédagogiques sera également intégrée. Le participant dispose de ce questionnaire, établi par nos formateurs à remplir en ligne, d'une durée de quelques minutes.
- **1 évaluation en début de formation** au travers un tour de table pour valider les attentes des participants et faire un rappel des objectifs de la formation.
- **1 évaluation et validation des acquis en fin de chaque module de la formation**, établie par le formateur qui vérifie à l'oral sous forme de quizz, de jeu questions/réponses, les compétences acquises lors de la formation. Le formateur statue à l'appréciation des résultats obtenus sur la validation des acquis. Cette évaluation conditionne les résultats mentionnés sur l'**Attestation de fin de formation** qui vous est envoyée par mail après la formation.
- **1 enquête de satisfaction de la formation** remise aux participants à remplir à chaud en fin de formation.
- **1 certificat de réalisation** de formation individuel est envoyé après la formation au service RH ou/et aux participants.

FORMATEUR CETI.

Guillaume Cambronne – Guillaume CAMBRONNE, Expert recyclage Ingénieur Textile

CONTENU PÉDAGOGIQUE.

Jour 01 | Fils_Procédés de filature et impact matière – 7 heures

L'objectif du jour 01 est de permettre aux participants de comprendre les enjeux de la filière (économiques, techniques et environnementaux.), d'identifier les différents types de matières premières et secondaires et de comprendre le procédé d'effilochage dans son ensemble.

09h00	Accueil des participants Echange profil participant et évaluation des connaissances en textile
09h15 – 11h00	LA RESSOURCE MATIÈRE <ul style="list-style-type: none">• Typologie de fibres (naturelles, synthétiques, artificielles)• Procédés de fabrication des fibres• Chiffres du marché et fabricants• Production et consommation des matières premières vierges et recyclées• Cartographie de la filière textile• Démarche qualité : normes de contrôle et indicateurs, équipements
11h00 – 11h15	Pause

Formation | Fils_Procédés de filature et impact matière - Perfectionnement

11h15 – 12h30	<p>ÉTAPE DE PRÉPARATION À LA FILATURE : MÉLANGE ET CARDAGE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Obtention de mélanges de fibres • Homogénéisation des mélanges • Principe de fonctionnement d'une cardé (garnitures, réglages, vitesses...) en fonction de la qualité des fibres • Gestion des pertes au cours du procédé
12h30 – 13h30	Déjeuner
13h30 – 15h15	<p>PROCÉDÉ DE FILATURE OPEN-END, RING ET AIR-JET</p> <ul style="list-style-type: none"> • Comparaison des différents procédés de filature • Les principes fondamentaux de la filature et constructeurs machines • Titre du fil (Nm) : Définition et méthode de mesure (influence du titre sur la productivité, rendement, qualité), • Filature des fibres recyclées avec la technologie open-end : paramètres, accessoires, épuration... • Contrôle qualité des fils et outils (normes, indicateurs, standards marché...)
15h15 – 15h30	Pause
15h30 – 16h45	WORKSHOP – Caractérisation du fils et contrôle qualité
16h45 – 17h00	Synthèse

JOUR 02 | Fils_Procédés de filature et impact matière – 7 heures

L'objectif du Jour 02 est de comprendre et maîtriser les différents procédés de préparation à la filature. Une évaluation des acquis se fera en fin de journée.

09h00	Accueil des participants
09h15 – 11h15	<p>LE RECYCLAGE MÉCANIQUE - PROCÉDÉ D'EFFILOCHAGE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Principe de fonctionnement du procédé d'effilochage : choix des cylindres, densité de pointes, réglage des vitesses, pertes... • Rôle des conditions de traitement des gisements (humidité, ensimage...). • Comparaison des fibres effilochées avec les fibres vierges. • Contrôle qualité des fibres obtenues : matériel, norme...
11h15 – 11h30	Pause
11h30 – 12h30	WORKSHOP / Influence de l'effilochage sur la qualité de la fibre
12h30 – 13h30	Déjeuner
13h30 – 14h30	<p>PRÉPARATION DES FIBRES EN MÉLANGE ET PROCÉDÉ DE CARDAGE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mélange et cardage avec la cardé ROSIQUE • Gestion de la couleur • Principe de fonctionnement de la cardé ROSIQUE • Gestion des pertes au cours du procédé
15h00 – 15h15	Pause
15h15 – 16h30	Workshop / Contrôle qualité du ruban (régularité, longueur de fibres...)
16h30 – 17h00	Évaluation des acquis & conclusion

DÉLAIS ET MODALITÉS D'ACCÈS A LA FORMATION.

Les délais d'accès à nos formations INTRA requiert une adaptation en fonction de vos besoins et de nos ressources. Dès la réception de votre demande notre référent formation vous rappelle sous 3 jours pour affiner votre demande (choix de la date, modalité présentielle, le lieu, options

complémentaires...). Le CETI propose des dates le plus tôt possible en fonction de vos disponibilités et de celles du ou des formateurs pressentis. Pour garantir une entrée en formation à la date fixée, vous devrez vous assurer de nous faire parvenir la proposition signée. Dans le cas où vous sollicitez un financement de la part de votre OPCO, assurez-vous des délais de traitement de vos demandes.

CONTACT RÉFÉRENT FORMATION (INFORMATION – DIFFICULTÉS RENCONTRÉES – RÉCLAMATION).

Pour toute demande de formation sur mesure, contactez notre service formation pour étudier votre demande spécifique à contact@ceti.com.

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP.

Le CETI s'engage dans l'accès à la formation des personnes en situation de handicap. Pour toute **question** et/ou demande d'**adaptation(s)** d'un parcours de formation à des **besoins spécifiques** : l'adaptation de la durée d'accès à la formation, adaptation des moyens de la prestations, accessibilité des locaux. Vous pouvez contacter en toute confidentialité notre référent Handicap ; alexandra Delforge (alexandra.delforge@ceti.com) pour vos besoins spécifiques pour le parcours de formation.